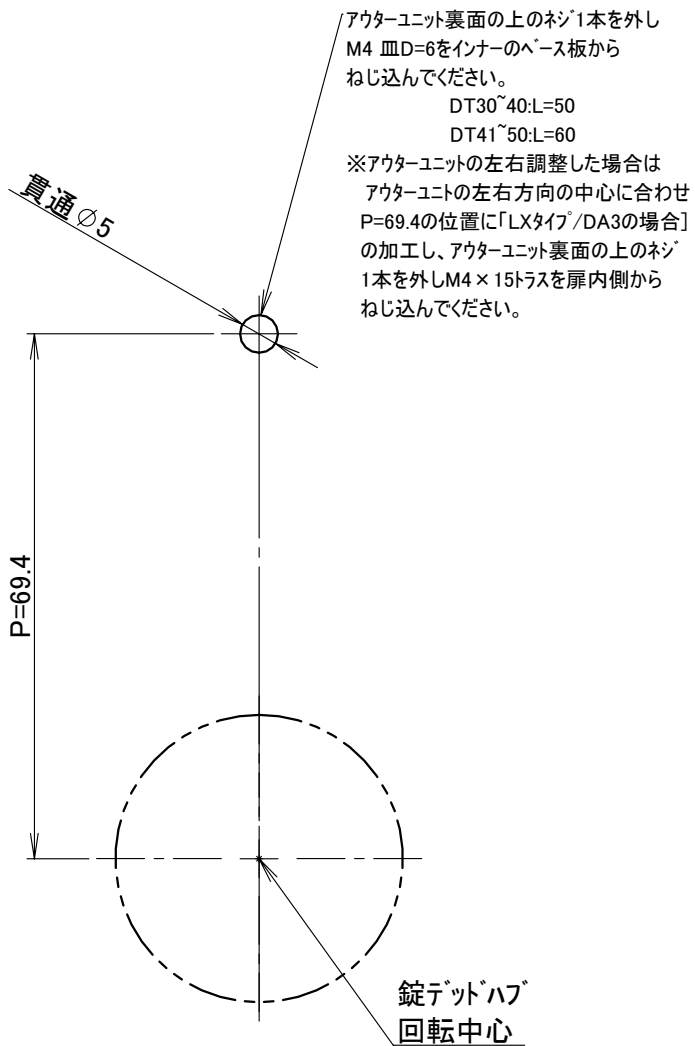
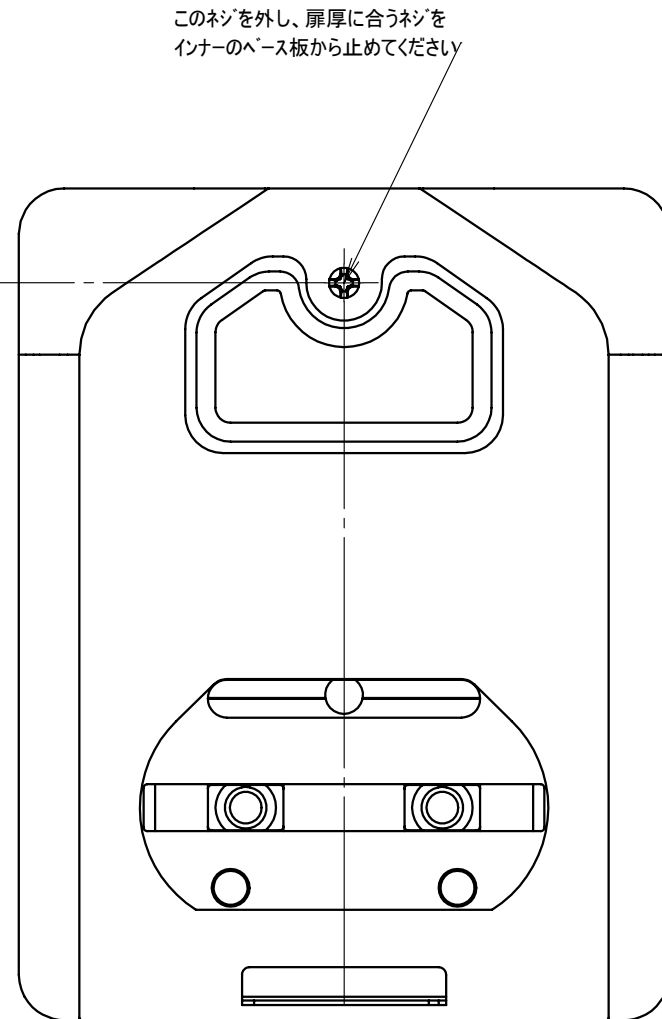
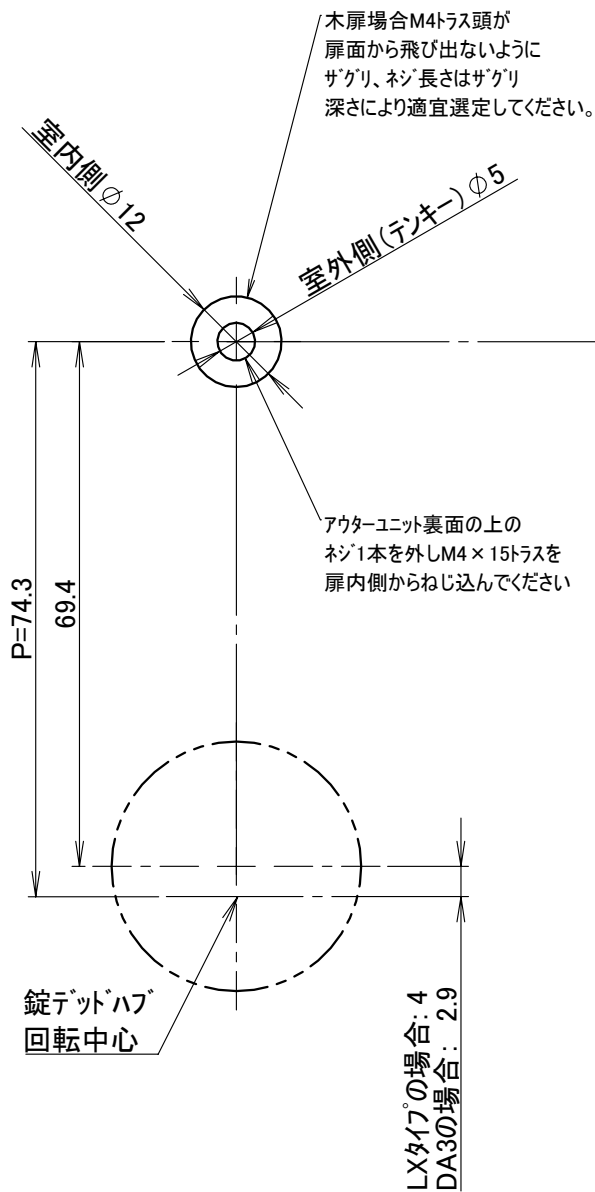


# アウターユニットの取付を補強する場合の扉追加工

## LA・DA・D06/LSP/TXタイプの場合



## LXタイプ/DA3の場合

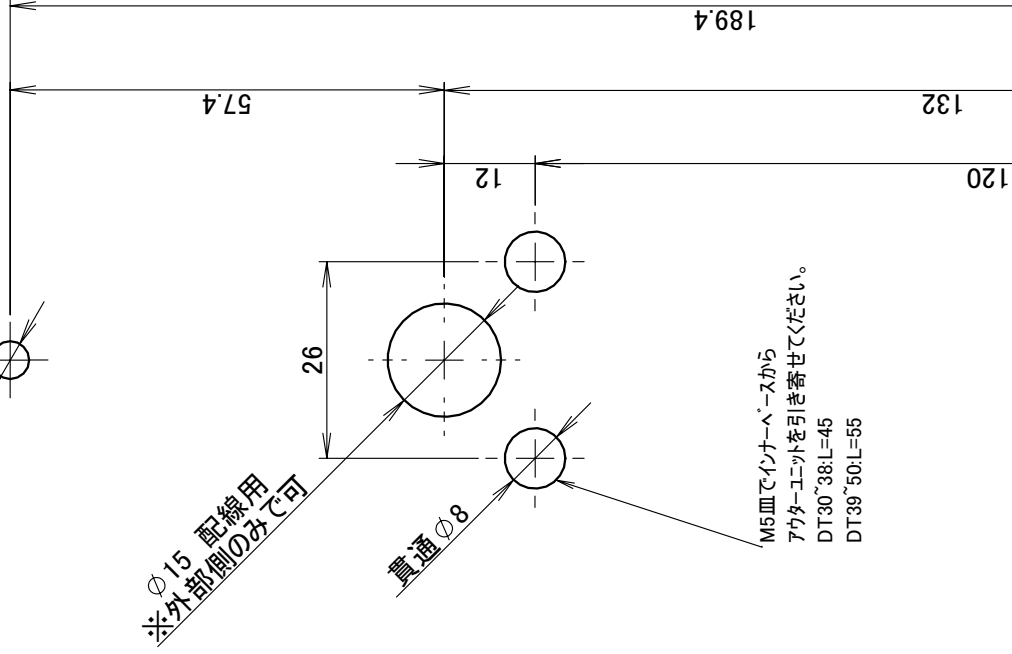


# シリンダーを残して取り付ける場合の扉追加加工

## LA・DA・D06/LSP/TXタイ7°の場合

※アウターユニット補強用(必要時)  
アウターユニット裏面の上のネジ1本を外し  
M4 トラスをインナー側からねじ込んでください。  
DT30°40:L=50  
DT41°50:L=60  
※アウターユニットの左右中心に合わせてください。

(※貫通φ5)



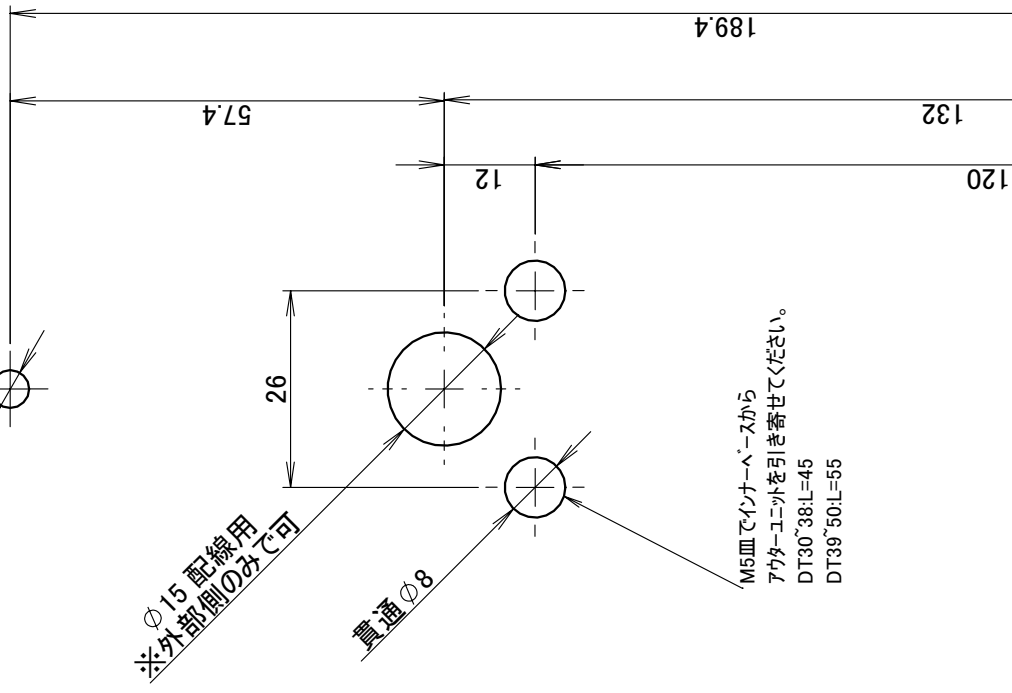
M5皿でインナーベースから  
アウターユニットを引き寄せてください。  
DT30°38:L=45  
DT39°50:L=55

錠子ッドハブ  
回転中心

## LXタイ7°/DA3°の場合

※アウターユニット補強用(必要時)  
アウターユニット裏面の上のネジ1本を外し  
M4 トラスをインナー側からねじ込んでください。  
DT30°40:L=50  
DT41°50:L=60  
※アウターユニットの左右中心に合わせてください。

(※貫通φ5)



M5皿でインナーベースから  
アウターユニットを引き寄せてください。  
DT30°38:L=45  
DT39°50:L=55

LXタイ7°の時 4  
DA3°の時 2.9

錠子ッドハブ  
回転中心